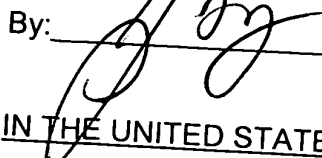


#4/5-9-02

Docket No.: PEK-In1112

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231.

By: 

Date: March 6, 2002

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant : Oliver Gehring et al.  
Appl. No. : 10/045,278  
Filed : January 14, 2002  
Title : Method for Fabricating Embedded Nonvolatile Semiconductor Memory Cells

CLAIM FOR PRIORITY

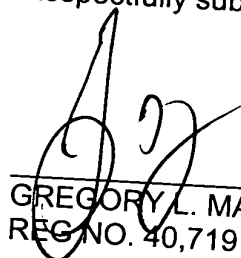
Hon. Commissioner of Patents and Trademarks,  
Washington, D.C. 20231

Sir:

Claim is hereby made for a right of priority under Title 35, U.S. Code, Section 119, based upon the German Patent Application 101 01 270.5 filed January 12, 2001.

A certified copy of the above-mentioned foreign patent application is being submitted herewith.

Respectfully submitted,

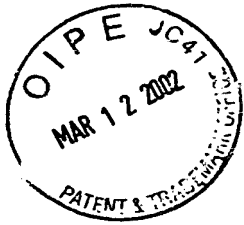
  
GREGORY L. MAYBACK  
REG NO. 40,719

Date: March 6, 2002

Lerner and Greenberg, P.A.  
Post Office Box 2480  
Hollywood, FL 33022-2480  
Tel: (954) 925-1100  
Fax: (954) 925-1101

/mjb

# BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



## Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

**Aktenzeichen:**

101 01 270.5

**Anmeldetag:**

12. Januar 2001

**Anmelder/Inhaber:**

Infineon Technologies AG, München/DE

**Bezeichnung:**

Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nicht-  
flüchtigen Halbleiterspeicherzellen

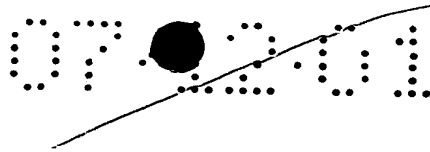
**IPC:**

H 01 L, G 11 C

**Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ur-  
sprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.**

München, den 4. Januar 2002  
**Deutsches Patent- und Markenamt**  
**Der Präsident**  
Im Auftrag

Joost



## Beschreibung

Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen

5

10

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen und insbesondere auf ein Verfahren zur Herstellung von nichtflüchtigen Speicherzellen in einer Halbleiterschaltung mit zumindest einem Hochvoltbereich und einem Logikbereich.

15

20

25

Zur Herstellung von eingebetteten bzw. sogenannten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen in Halbleiterschaltungen, die beispielsweise einen Logikteil und einen Hochspannungsteil aufweisen, werden verschiedene Typen von Transistoren in den jeweiligen Schaltungsteilen bzw. Bereichen benötigt, um die unterschiedlichen, zum Teil gegensätzlichen Anforderungen zu erfüllen. Beispielsweise müssen Transistoren in einem nichtflüchtigen Speicherbereich eine Tunnelschicht, eine ladungsspeichernde Schicht, eine Koppelschicht und eine Steuerschicht aufweisen um sogenannte Ein- oder Mehrtransistorspeicherzellen zu realisieren. Demgegenüber bestehen Transistoren in einem Logikteil bzw. Logikbereich lediglich aus einer Gateoxidschicht und einer Steuerschicht, so dass zumindest im Logikbereich die ladungsspeichernde Schicht und die Koppelschicht wieder abgelöst werden müssen.

30

35

Insbesondere in einem Logikbereich ist eine derartige teilweise Ablösung der Koppelschicht problematisch, da sich Strukturen im Submikrometerbereich nicht mehr oder äußerst schwierig nasschemisch strukturieren lassen. Bei Verwendung von Trockenätzprozessen wird jedoch ein Einkristall eines verwendeten Substrats durch Einbau von Versetzungen und Fremdatomen in der kritischen obersten Schicht gestört, wodurch sich insbesondere bei der Ausbildung einer nachfolgen-

den Gateoxidschicht Probleme ergeben. Genauer gesagt führen diese Störstellen zu Schwachstellen in der Gateoxidschicht.

5 Insbesondere an die Zuverlässigkeit von Schichten im Logikbereich hinsichtlich einer Durchbruchsfestigkeit werden jedoch höchste Anforderungen gestellt, da sie die elektrischen Eigenschaften der Halbleiterschaltung maßgeblich beeinflussen.

10 Der Erfindung liegt daher die Aufgabe zu Grunde ein Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen zu schaffen, mit dem eine Zuverlässigkeit einer Schaltung zumindest in einem Logikbereich verbessert ist.

15 Erfindungsgemäß wird diese Aufgabe durch die Maßnahmen des Patentanspruchs 1 gelöst.

Insbesondere durch Ausbilden einer ersten Isolierschicht auf einem Substrat in einem Hochvoltbereich, einem Speicherbereich und einem Logikbereich, einem Entfernen der ersten Isolierschicht im Speicherbereich, einem Ausbilden einer zweiten Isolierschicht im Hochvolt-, Speicher- und Logikbereich, einem Ausbilden und Strukturieren einer ladungsspeichernden Schicht mit einer dritten Isolierschicht, einem Entfernen der ersten bis dritten Isolierschicht sowie der ladungsspeichernden Schicht im Logikbereich, einem Ausbilden einer vierten Isolierschicht, und einem Ausbilden und Strukturieren einer leitenden Steuerschicht können eingebettete nichtflüchtige Halbleiterspeicherzellen in einer Halbleiterschaltung mit einem Hochvoltbereich und einem Logikbereich derart ausgebildet werden, dass die Schichten und elektrischen Eigenschaften insbesondere im Logikbereich höchsten Anforderungen gerecht werden.

35 Vorzugsweise wird hierbei zunächst die ladungsspeichernde Schicht strukturiert und anschließend die dritte Isolierschicht ganzflächig darauf ausgebildet, wodurch sich eine verbesserte Seitenwandisolierung für die ladungsspeichernden

Schichtelemente ergibt und die Ladungshaltezeiten verbessert werden können.

Vorzugsweise besteht die erste Isolierschicht aus einer 20  
5 bis 25 nm dicken Oxidschicht, auf der eine ca. 7 bis 10 nm  
dicke Tunneloxidschicht thermisch ausgebildet wird. Die erste  
und zweite Isolierschicht ergeben hierbei gemeinsam eine  
Hochvoltoxidschicht für die in einem Hochvoltbereich liegen-  
den Schichtelemente bzw. Transistoren.

10

Die ladungsspeichernde Schicht besteht aus einer elektrisch  
leitenden oder einer elektrisch nicht leitenden Schicht, wo-  
durch sich unterschiedliche Typen von nichtflüchtigen Halb-  
leiterspeicherzellen realisieren lassen.

15

Vorzugsweise wird als dritte Isolierschicht eine ONO-Schich-  
tenfolge ausgebildet, die hervorragende Koppelleigenschaften  
bei leichter Herstellbarkeit realisiert.

20 Für das Entfernen der dritten Isolierschicht und der ladungs-  
speichernden Schicht wird vorzugsweise ein Trockenätzen  
durchgeführt. Für das Entfernen der ersten und zweiten Iso-  
lierschicht wird hingegen ein nasschemisches Ätzen durchge-  
führt, wodurch insbesondere im Logikbereich auf einfache und  
5 kostengünstige Art und Weise eine hochwertige Substratober-  
fläche freigelegt werden kann.

Als vierte Isolierschicht wird mit herkömmlichen Verfahren  
eine Gateoxidschicht entweder thermisch ausgebildet oder ab-  
30 geschieden, wodurch man die für den Logikteil notwendige Zu-  
verlässigkeit dieser Isolierschicht hinsichtlich Durchbruch-  
festigkeit erhält.

In den weiteren Unteransprüchen sind weitere vorteilhafte  
35 Ausgestaltungen der Erfindung gekennzeichnet.

Die Erfindung wird nachstehend anhand von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf die Zeichnung näher beschrieben.

Es zeigen:

5

Figuren 1A bis 4B jeweilige Draufsichten und Schnittansichten einer Halbleiterschaltung zur Veranschaulichung von Herstellungsschritten gemäß einem ersten Ausführungsbeispiel;

10

Figuren 5A und 5B eine Draufsicht und eine Schnittansicht der Halbleiterschaltung zur Veranschaulichung von weiteren Herstellungsschritten gemäß dem ersten Ausführungsbeispiel;

15

Figuren 5C bis 5E jeweilige Schnittansichten entlang einer Schnittlinie C-C', D-D' und E-E' in Figur 5A.

20

Figuren 1A und 1B zeigen eine jeweilige Draufsicht und eine Schnittansicht einer Halbleiterschaltung mit einem Hochspannungsbereich bzw. Hochvoltbereich HVB, einem nichtflüchtigen Speicherbereich NSB und einem Logikbereich LB. Gemäß der vorliegenden Erfindung sollen demzufolge nichtflüchtige Halbleiterspeicherzellen in dem nichtflüchtigen Speicherbereich NSB ausgebildet werden, wobei gleichzeitig in den weiteren Hochvolt- und Logikbereichen HVB und LB entsprechende Schaltelemente von Hochvolttransistoren und Logiktransistoren ausgebildet werden sollen. Da diese Schaltelemente wie eingangs bereits diskutiert wurde unterschiedliche und oftmals sogar gegensätzliche Anforderungen erfüllen müssen, wird nachfolgend eine besonders vorteilhafte Prozessierung insbesondere zur Realisierung von sogenannten eingebetteten bzw. embedded nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen beschrieben. Die Erfindung bezieht sich hierbei im Wesentlichen auf das Ausbilden der ersten Schichten auf einem Substrat, weshalb auf die Prozessierung zum Ausbilden von aktiven Bereichen und verschieden dotierten Wannen im Substrat sowie auf das Ausbilden von „oberen“ Schichtenfolgen nachfolgend nicht näher eingegangen wird.

30

35

Gemäß Figur 1B wird nach der Ausbildung von aktiven Bereichen durch beispielsweise eine flache Grabenisolierung (shallow trench isolation, STI) im nichtflüchtigen Speicherbereich NSB  
5 zunächst auf einem Substrat 1, welches beispielsweise ein Silizium-Halbleitersubstrat darstellt, eine erste Isolierschicht 2 ausgebildet. Die erste Isolierschicht 2 kann beispielsweise durch ein Abscheideverfahren ausgebildet werden und besteht vorzugsweise aus einer 20 bis 25 nm dicken Siliziumoxidschicht. Alternativ kann jedoch auch eine thermische  
10 Ausbildung stattfinden.

Gemäß Figur 2A und Figur 2B wird in einem nachfolgenden Herstellungsschritt die erste Isolierschicht 2 im nichtflüchtigen Speicherbereich NSB lokal entfernt. Diese Strukturierung  
15 wird beispielsweise mit einer nicht dargestellten lithografischen Maske durchgeführt, wobei unter Verwendung von nasschemischen oder trockenchemischen Prozessen ein Entfernen der ersten Isolierschicht 2 mit nachfolgendem Lackstrippen erfolgt. Auf die Ausbildung von eventuell notwendigen Wannen  
20 und sonstigen Dotiergebieten in den jeweiligen Bereichen der Halbleiterschaltung wird an dieser Stelle explizit verzichtet, da es sich hierbei um nicht erfindungswesentliche Schritte handelt.

Gemäß Figuren 3A und 3B wird eine zweite Isolierschicht 3 ganzflächig ausgebildet. Beispielsweise wird diese zweite Isolierschicht 3 in einem Ofenprozess oder mittels eines RTP-Verfahrens (rapid thermal process) thermisch ausgebildet, wo-  
30 durch sich vorzugsweise eine ca. 7 bis 10 nm dicke Tunneloxidschicht ausbildet. Diese Tunneloxidschicht wird im nichtflüchtigen Speicherbereich als Tunnelschicht für die jeweiligen nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen verwendet, während sie insbesondere im Hochvoltbereich HVB gemeinsam mit  
35 der ersten Isolierschicht 2 eine Hochvoltoxidschicht 4 ausbildet, die ca. eine Dicke von 25 bis 35 nm aufweist. Die verringerte Dicke ergibt sich hierbei im Wesentlichen auf

Grund des verringerten Oxidwachstums auf der ersten Isolierschicht 2.

In einem weiteren Herstellungsschritt gemäß Figuren 4A und 4B erfolgt nunmehr ein ganzflächiges Ausbilden und Strukturieren einer ladungsspeichernden Schicht 5 mit einer dritten Isolierschicht 6, wobei gemäß einem in Figur 4B dargestellten ersten Ausführungsbeispiel zunächst die ladungsspeichernde Schicht 5 ganzflächig beispielsweise als hochdotierte (insitu-) Polysiliziumschicht abgeschieden und anschließend in vertikaler Richtung beispielsweise oberhalb der Grabenisolierung STI strukturiert wird. In einem nachfolgenden Schritt wird die dritte Isolierschicht 6 ganzflächig ausgebildet, die beispielsweise aus einer ONO-Schichtenfolge (Oxid/Nitrid /Oxid) bestehen kann. Die dritte Isolierschicht 6 dient insbesondere im nichtflüchtigen Speicherbereich NSB als Koppelschicht und wird auch als Koppeloxidschicht bezeichnet. Insbesondere auf Grund der ausschließlichen Strukturierung der ladungsspeichernden Schicht 5 mit nachfolgender Ausbildung der dritten Isolierschicht 6 können die Seitenwände der streifenförmig ausgebildeten ladungsspeichernden Schichten 5 besonders gut isoliert werden, was sich für die Ladungshaltbarkeit von Speicherzellen in günstiger Weise auswirkt.

Alternativ zur vorstehend beschriebenen leitenden ladungsspeichernden Schicht 5 kann in gleicher Weise auch eine nicht leitende ladungsspeichernde Schicht verwendet werden, wodurch sich die Ladungshalteeigenschaften von nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen weiter verbessern lassen.

In gleicher Weise kann an Stelle der ONO-Schichtenfolge für die dritte Isolierschicht 6 ein anderes Dielektrikum als Koppelschicht verwendet werden, wobei insbesondere Schichten mit hoher relativer Dielektrizitätskonstante eine Reduzierung von Schreib/Lesespannungen in dem nichtflüchtigen Speicherbereich NSB begünstigen. Ein Programmieren erfolgt hierbei vorzugs-



weise über Fowler-Nordheim-Tunneln oder Injektion heißer Ladungsträger durch die zweite Isolierschicht 3 bzw. Tunneloxidschicht.

- 5 In einem weiteren Herstellungsschritt gemäß Figuren 5A und 5B wird nunmehr lokal die erste bis dritte Isolierschicht 2, 3 und 6 sowie die ladungsspeichernde Schicht 5 im Logikbereich LB entfernt. Vorzugsweise wird hierbei zunächst ein trockenchemisches Ätzen der dritten Isolierschicht 6 und der ladungsspeichernden Schicht 5 durchgeführt, die beispielsweise auch gemeinsam bzw. gleichzeitig mit der Strukturierung der ladungsspeichernden Schicht 5 und/oder der dritten Isolierschicht 6 im nichtflüchtigen Speicherteil NSB gemäß Figuren 4A und 4B erfolgen kann. Alternativ kann jedoch auch ein nasschemisches Ätzen des Logikbereichs LB durchgeführt werden.

- 20 Anschließend wird beispielsweise unter Verwendung eines nasschemischen Ätzvorgangs das aus der ersten und zweiten Isolierschicht 2, 3 bestehende Hochvoltoxid 4 im Logikbereich entfernt, wobei vorzugsweise gepufferte oder verdünnte Flusssäure (HF) verwendet wird. Auf diese Weise werden großflächig und auf relativ schonende Weise die vorher aufgetragenen Schichten bis zur Oberfläche des Substrats 1 entfernt, wobei man eine sehr gute Substratoberfläche ohne Versetzungen und Fremdatome erhält.

- 30 Auf Grund dieser sehr guten Substratoberfläche mit einer sehr geringen Anzahl von Störstellen kann in einem nachfolgenden Prozessschritt eine vierte Isolierschicht 7 ganzflächig ausgebildet werden, die insbesondere im Logikbereich die hinsichtlich Durchbruchsfestigkeit geforderten hohen Ansprüche hinsichtlich Zuverlässigkeit voll erfüllt. Beispielsweise wird diese vierte Isolierschicht 7 als Gateoxidschicht ( $\text{SiO}_2$ ) 35 mittels eines Ofenprozesses oder RTP-Verfahrens thermisch ausgebildet. Sie kann jedoch auch aus der Gasphase abgeschieden werden.

In einem nachfolgenden Herstellungsschritt wird abschließend eine leitende Steuerschicht 8 ausgebildet, wobei beispielsweise eine elektrisch leitende Polysiliziumschicht abgeschieden und mittels beispielsweise einer TEOS-Hartmaske strukturiert wird. Alternativ kann jedoch auch undotiertes Polysilizium abgeschieden und nachfolgend implantiert oder eine metallische Schicht als Steuerschicht 8 abgeschieden werden. Vorzugsweise wird bei der Strukturierung dieser Steuerschicht 8 im nichtflüchtigen Speicherbereich NSB gleichzeitig auch die Koppelschicht bzw. die dritte Isolierschicht 6 sowie die ladungsspeichernde Schicht 5 strukturiert, wodurch sich inselförmige ladungsspeichernde Schichtbereiche bzw. nichtflüchtige Halbleiterspeicherzellen ergeben. In gleicher Weise können auch im Hochvoltbereich HVB entsprechende Schalttransistoren ausgebildet werden.

Figur 5C zeigt eine vereinfachte Schnittansicht gemäß eines Schnitts C-C' von Figur 5A in einem Hochvoltbereich, wobei ein Hochvolttransistor HVT nunmehr einen Stapel aus einer Steuerschicht 8, einer vierten und dritten Isolierschicht 7 und 6, einer ladungsspeichernden Schicht 5 und einer Hochvolttoxidschicht 4 besteht. Vorzugsweise kann die ladungsspeichernde Schicht 5 in einem vorhergehenden Schritt entfernt oder mit der Steuerschicht 8 kurzgeschlossen werden. Die Sourcegebiete S und Draingebiete D können beispielsweise zu diesem Zeitpunkt selbstjustierend im Substrat 1 ausgebildet werden. Sie können jedoch auch zu einem späteren oder früheren Zeitpunkt durch verschiedene Verfahren ausgebildet werden.

Figur 5D zeigt eine Schnittansicht gemäß eines Schnitts D-D' in Figur 5A, wobei ein nichtflüchtiger Speichertransistor NST wiederum aus einer Steuerschicht 8, einer dritten und vierten Isolierschicht 6 und 7, einer ladungsspeichernden Schicht 5 und einer Tunneloxidschicht bzw. zweiten Isolierschicht 3 besteht. Wiederum können entsprechende Sourcegebiete S und

Draingebiete D selbstjustierend mittels beispielsweise Ionenimplantation im Substrat 1 ausgebildet werden.

Figur 5E zeigt eine vereinfachte Schnittansicht entlang eines Schnitts E-E' gemäß Figur 5A in dem Logikbereich LB, wobei ein Schalttransistor ST lediglich eine Steuerschicht 8 und eine äußerst hochwertige Gateoxidschicht als vierte Isolierschicht 7 aufweist.

Demzufolge sind mit dem vorstehend beschriebenen Herstellungsverfahren insbesondere eingebettete nichtflüchtige Halbleiterspeicherzellen bzw. -transistoren NST in einem nichtflüchtigen Speicherbereich NSB auf einfache und kostengünstige Weise herzustellen, wobei gleichzeitig insbesondere die elektrischen Eigenschaften von Schalttransistoren ST in entsprechenden Logikbereichen LB nicht beeinträchtigt werden. Die für die jeweiligen charakteristischen Eigenschaften notwendigen Isolierschichten, die unmittelbar auf dem Substrat 1 liegen, können somit auf einfache und kostengünstige Weise mit hoher Qualität in einem gleichen Verfahren hergestellt werden.

Die Erfindung wurde vorstehend anhand von Silizium-Halbleitersubstraten beschrieben. Sie ist jedoch nicht darauf beschränkt und umfasst in gleicher Weise alternative Substratmaterialien. In gleicher Weise ist die Erfindung nicht auf die beschriebenen Siliziumdioxid-, Polysilizium- und ONO-Schichten beschränkt sondern umfasst in gleicher Weise alternative Materialien.

## Patentansprüche

1. Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen mit den Schritten:

- 5 a) Ausbilden einer ersten Isolierschicht (2) auf einem Substrat (1) in einem Hochvoltbereich (HVB), einem Speicherbereich (NSB) und einem Logikbereich (LB);
- b) Entfernen der ersten Isolierschicht (2) im Speicherbereich (NSB);
- 10 c) Ausbilden einer zweiten Isolierschicht (3) im Hochvoltbereich (HVB), Speicherbereich (NSB) und Logikbereich (LB);
- d) Ausbilden und Strukturieren einer ladungsspeichernden Schicht (5) mit einer dritten Isolierschicht (6) im Speicherbereich (NSB);
- 15 e) Entfernen der ersten bis dritten Isolierschicht (2, 3, 6) sowie der ladungsspeichernden Schicht (5) im Logikbereich (LB);
- f) Ausbilden einer vierten Isolierschicht (7) im Hochvoltbereich (HVB), Speicherbereich (NSB) und Logikbereich (LB);
- 20 und
- g) Ausbilden und Strukturieren einer leitenden Steuerungsschicht (8).

2. Verfahren nach Patentanspruch 1,

25 d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass in Schritt d) nur die ladungsspeichernde Schicht (5) strukturiert wird und die dritte Isolierschicht (6) ganzflächig darauf ausgebildet wird.

30 3. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 oder 2, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass in Schritt a) eine 20 bis 25 nm dicke Oxidschicht abgeschieden wird.

35 4. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 3, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, dass in Schritt c) eine ca. 7 bis 10 nm dicke Tunneloxidschicht thermisch ausgebildet wird.

5. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 4,  
dadurch gekennzeichnet, dass die erste  
und zweite Isolierschicht (2, 3) eine Hochvoltoxidschicht (4)  
5 ausbilden.

6. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 5,  
dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt  
d) eine elektrisch leitende oder nicht leitende Schicht als  
10 ladungsspeichernde Schicht (5) ausgebildet wird.

7. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 6,  
dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt  
d) eine ONO-Schichtenfolge als dritte Isolierschicht (6) aus-  
15 gebildet wird.

8. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 7,  
dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt  
e) ein Trockenätzen der dritten Isolierschicht (6) und der  
20 ladungsspeichernden Schicht (5) durchgeführt wird.

9. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 8,  
dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt  
e) ein nasschemisches Ätzen der ersten und zweiten Isolier-  
25 schicht (2, 3) durchgeführt wird.

10. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 9,  
dadurch gekennzeichnet, dass in Schritt  
f) eine Gateoxidschicht als vierte Isolierschicht (7) ther-  
30 misch ausgebildet oder abgeschieden wird.

11. Verfahren nach einem der Patentansprüche 1 bis 10,  
dadurch gekennzeichnet, dass das Struk-  
turieren in Schritt g) mittels einer Hartmaske erfolgt.

## Zusammenfassung

Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen

5

10

15

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von eingebetteten nichtflüchtigen Halbleiterspeicherzellen mit den Schritten Ausbilden einer ersten Isolierschicht (2) auf einem Substrat (1) in einem Hochvoltbereich (HVB), einem Speicherbereich (NSB) und einem Logikbereich (LB), Entfernen der ersten Isolierschicht (2) im Speicherbereich (NSB), Ausbilden einer zweiten Isolierschicht (3), Ausbilden und Strukturieren einer ladungsspeichernden Schicht (5) und einer dritten Isolierschicht (6), Entfernen der ersten bis dritten Isolierschichten (2, 3, 6) sowie der ladungsspeichernden Schicht (5) im Logikbereich (LB), Ausbilden einer vierten Isolierschicht (7) und Ausbilden und Strukturieren einer leitenden Steuerungsschicht (8).

20 Figur 5B

## Bezugszeichenliste

	1	Substrat
	2	Erste Isolierschicht
5	3	Zweite Isolierschicht
	4	Hochvoltoxidschicht
	5	Ladungsspeichernde Schicht
	6	Dritte Isolierschicht
	7	Vierte Isolierschicht
10	8	Steuerschicht
	HVB	Hochvoltbereich
	NSB	nichtflüchtiger Speicherbereich
	LB	Logikbereich
	HVT	Hochvolttransistor
15	NST	nichtflüchtiger Speichertransistor
	ST	Schalttransistor
	S	Sourcegebiet
	D	Draingebiet
	STI	Grabenisolierung

1/4

FIG 1A

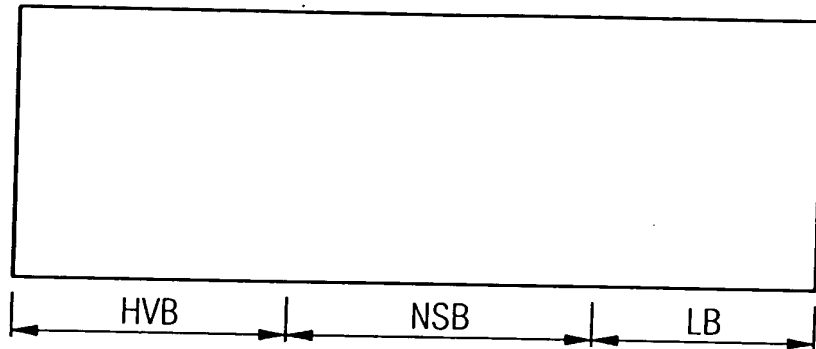


FIG 1B

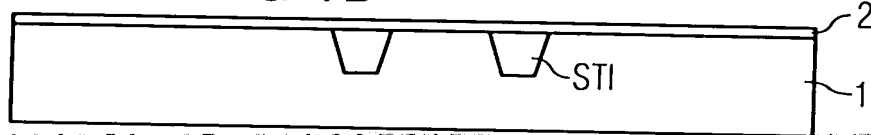


FIG 2A

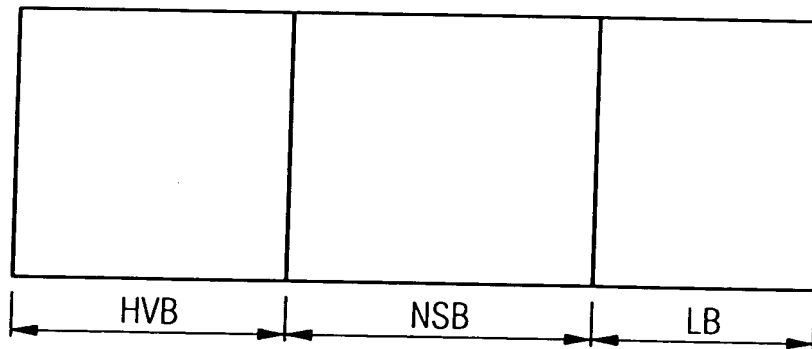
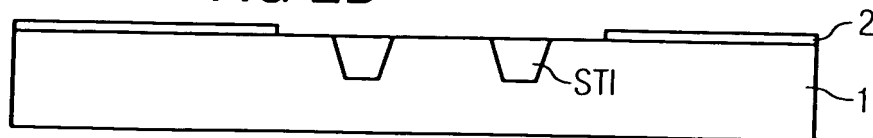


FIG 2B





2/4

FIG 3A

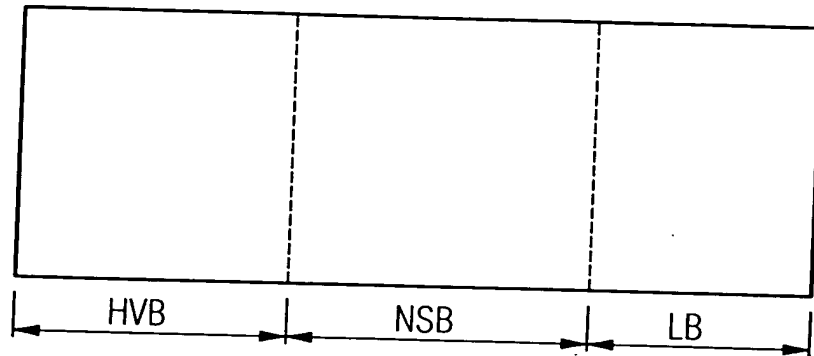


FIG 3B

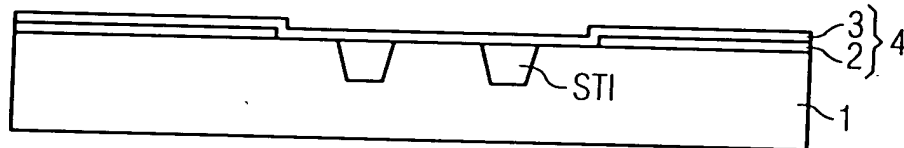


FIG 4A

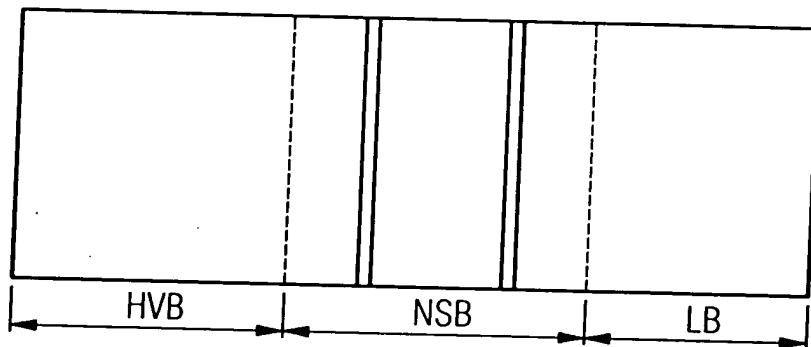


FIG 4B

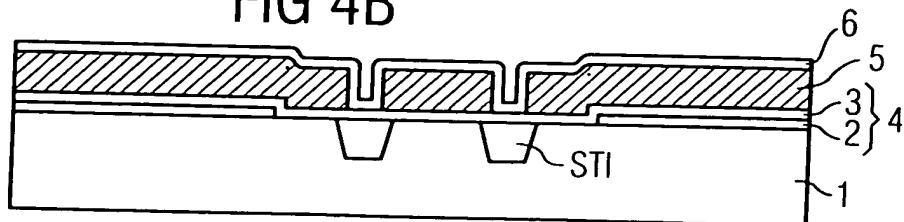


FIG 5A

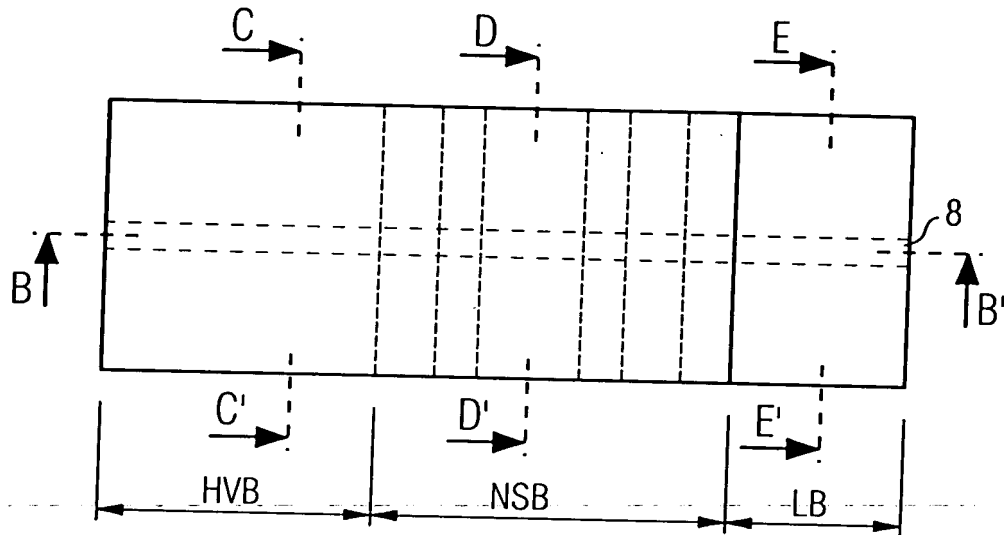


FIG 5B

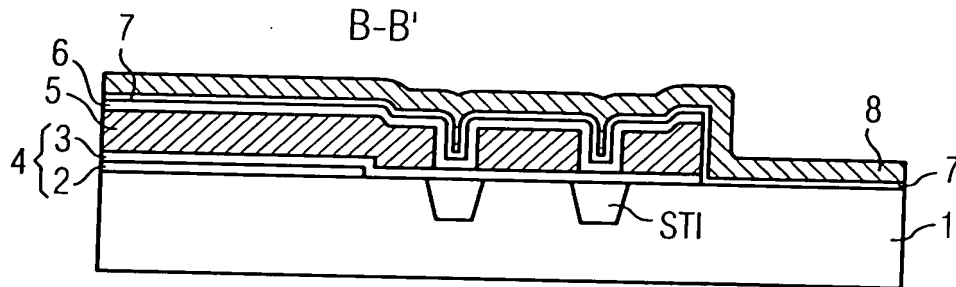


FIG 5C C-C'

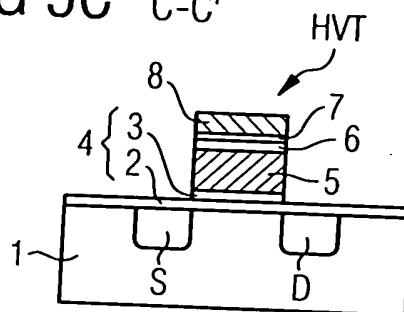


FIG 5D D-D'

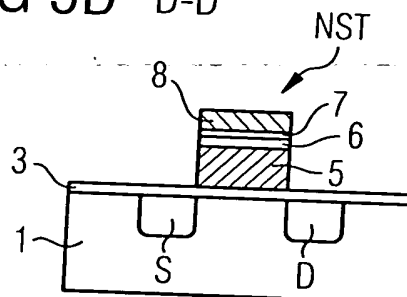


FIG 5E E-E'

